




DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik I.T-IVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

<u>Produktqualifikation</u>	
für Beschichter entsprechend DBS 918 340 Technischer und Dekorativer Innen Aluminium Nr. 2	
Finalproduzent: Helbig & Lang GmbH Enzinger Straße 132 67551 Worms Deutschland	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: <ul style="list-style-type: none">- DB zugelassene Pulverlacke Technischer Innenbereich- DB zugelassene Pulverlacke Dekorativer Innenbereich Vorbehandlung: <ul style="list-style-type: none">- Passivierung
<u>Geltungsbereich:</u>	Technischer und dekorativer Innenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Qualifikation beträgt 5 Jahre, von Oktober 2017 bis September 2022.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Pulverbeschichtete Anbauteile aus Aluminium für den technischen und dekorativen Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Grundlage der Qualifikation:</u>	Vorbehandlung: <ul style="list-style-type: none">- Passivierung QIB-Zulassung: <ul style="list-style-type: none">- Zulassungs-Nr.: 055
<u>Schichtdicke:</u>	je nach verwendeten DB zugelassenen Pulverlack
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340 und wenn > 90 % aller beschichteten Originalteile allumfassend gepulvert sind.

Kirchmöser, den 19.10.2017

Bearbeiter: Dr. A. Riecke

i.A.


Dr.-Ing. C. Bohne
I.T-IVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Niko Warbanoff

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Michael Fritz
Christoph Kirschinger
Andreas Schweinar

Bankverbindung:
Postbank Berlin
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF