HELBIG & LANG

DER OBERFLÄCHENSPEZIALIST

Daten & Fakten

Geschäftsleitung: Theo Helbig, Manfred Lang

Standort Worms

In aller Kürze

Gründungsjahr: 1997

Grundstücksfläche: 7.000 m²

Mitarbeiter: 50

Produktionsfläche: 3.700 m²

Standorte: Worms, Bad Kreuznach

Lackverarbeitung p. a.:
> 50 Tonnen

Leistungen

- Industrielackierungen
- Pulverbeschichtungen
- Sand- und Glasperlenstrahlen
- Beizen
- Mechanisches Schleifen und Polieren
- Vorbehandlungen
- Zusatzdienstleistungen
- Logistik

Branchen

- Lebensmittel- & Getränkeindustrie
- Schienenfahrzeuge
- Nutzfahrzeuge
- Weitere Industriezweige
- Handwerk

Zertifizierung

Qualitätsmanagement
ISO 9001
www.dekra-siegel.de
DEKRA
zertifiziert

Philosophie

KUNDENPROZESS (exemplarisch)

● *Wir im Prozess unserer Kunden*

Wir sind ein Spezialist für funktionale und dekorative Oberflächenveredelungen. Als Lohnbeschichter verstehen wir uns als integrierten Bestandteil der Wertschöpfungskette unserer Kunden.

Auf der Grundlage vertrauensvoller Partnerschaften, ist es uns möglich, qualitativ hochwertige Leistungen in einer außerordentlich hohen Reaktions- und Liefergeschwindigkeit umzusetzen. Mittels einer bestmöglichen technischen Beratung, sowie vorausschauendem Denken und Handeln, streben wir eine frühzeitige Problemerkennung an und leiten pro aktiv die Lösungsfindung mit unseren Kunden ein.

Familienunternehmen

Gemeinsam mit unseren qualifizierten und hochmotivierten Mitarbeitern bieten wir unseren Kunden somit eine einzigartige Qualität-Zeit-Kombination, die wir zu wirtschaftlich attraktiven Kosten realisieren.

Diese Werte erwarten wir in gleicher Weise von unseren Lieferanten und weiteren Partnern. Als mittelständisches Familienunternehmen sind wir uns unserer sozialen Verantwortung gegenüber Mitarbeitern und Gesellschaft bewusst. Dies zeigt sich unter anderem in der Ausbildung junger Menschen oder auch durch die Unterstützung von diversen regionalen Projekten.

Wachstum ist für uns kein Selbstzweck

Gemeinsam mit unseren Kunden, Mitarbeitern und weiteren Partnern, verfolgen wir kontinuierliche Verbesserungsprozesse, die ein nachhaltiges, qualitatives und quantitatives Wachstum bedingen. Wir werden auf sich ändernde technische und strukturelle Anforderungen, sowie Marktbedingungen mit hoher Geschwindigkeit und Flexibilität reagieren, ohne unsere Grundwerte und Philosophie zu gefährden.

Wachstum ist für uns kein Selbstzweck, sondern die logische Konsequenz eines Strebens nach Spitzenleistung.

Industrielackierung

Industrielackierung · Pulverbeschichtung

Pulverbeschichtung

Industrielackierung

Die Wurzeln unseres Unternehmens liegen in der Nasslackierung für die Industrie. Dadurch haben wir uns im Laufe der Jahre ein hohes Spezialisten-Wissen angesammelt. Bei Helbig & Lang werden die Lacke in Spritzverfahren per Hand appliziert. Dies ermöglicht eine hohe Vielfalt an Teile-Geometrien, Werkstoffen (Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl, Gussarten, Edelstahl, Kunststoff) und Seriengrößen (Einzelteilfertigung, kleine bis mittlere Serien) bei gleichbleibender Qualität zu bearbeiten.
Die Lackierung von verschiedenen Farbtönen, z. B. RAL, NCS, Pantone, DB-Farben, Munsell oder auch Sonderfarben nach Kundenwunsch ist für uns selbstverständlich.

Durch schnelle Farbtonwechsel ist es uns möglich, kurze Reaktions- und Lieferzeiten zu realisieren.

Insgesamt verfügt Helbig & Lang über 5 Lackierkabinen. Durch den Einsatz eines Brückenkrans können Teile/Baugruppen fast jeder Größe und mit einem Gewicht von bis zu 10 Tonnen bearbeitet werden. Die Kabinen sind auf 80 °C beheizbar. Zusätzlich stehen spezielle Trockenöfen für die beschichteten Teile zur Verfügung.

Pulverbeschichtung

Die Pulverbeschichtung ist eine elektrostatische Auftragsmethode, bei der das Lack-Pulver von dem geerdetem Werkstück angezogen wird.

Die wichtigsten Vorteile der Pulverbeschichtung sind:

- Lösemittelfreies Lackierverfahren (umweltfreundlich)
- Hoher Korrosionsschutz auch bei kompliziert geformten Werkstücken (Umgriff)
- Hohe Widerstandsfähigkeit (Kratzer, Schläge, Abrieb)
- Hohe Witterungsbeständigkeit (Niederschläge, UV-Strahlung)

Glasperlenstrahlen

Sand- und Glasperlenstrahlen · Beizen · Schleifen und Polieren

Sand- und Glasperlenstrahlen

Das Sand- oder Glasperlenstrahlen gehört zu den abtragenden Verfahren der Oberflächenveredelung. Mit Hilfe von Druckluft wird ein Strahlmittel (Sand, Glasperlen) auf das Strahlgut (Werkstück) geschleudert. Das Strahlen wird zum Reinigen, Entfernen von Rost, zum Entgraten, zum Entzundern oder zum Entfernen alter Beschichtungen eingesetzt.

Es kann sowohl zur reinen Aufwertung von Oberflächen als auch zur Vorbehandlung für die folgende Lackierung bzw. Pulverbeschichtung dienen.

Beizen

Beim Beizen von Edelstählen wird die Oberfläche mittels Chemikalien in ihren Eigenschaften verändert. Ziel des Beizens von Edelstahl ist es, Verunreinigungen der Oberfläche zu beseitigen. Dies können Oxidschichten, Schweißzunder, Anlauffarben oder auch andere metallische Bestandteile sein.

An unserem Standort in Bad Kreuznach können Werkstücke aus Edelstahl durch die Arbeitsgänge Entfetten und Reinigen, Beizen, Spülen, und Passivieren bearbeitet werden. Anhand der nachgelagerten Neutralisationsanlage wird das verunreinigte Wasser aufbereitet und kann in den Wasserkreislauf zurückgeführt werden.

Schleifen und Polieren

Das mechanische Schleifen und Polieren sind abtragende Verfahren der Oberflächenveredelung. Sie können sowohl als Vorbehandlung für die weitere Verarbeitung oder auch als Finish dienen. Es kommen je nach Anforderung und Kundenwunsch verschiedene Schleifbänder, Schleifböcke und Schleifmittel mit unterschiedlichen Korngrößen zum Einsatz. Helbig & Lang stehen mehrere stationäre Schleifmaschinen und auch Handschleifmaschinen zur Verfügung.

Vorbehandlung

Vorbehandlungen · Zusatzdienstleistungen · Logistik

Vorbehandlungen

Je nach Werkstoff und Kundenanforderung stehen uns unterschiedliche Verfahren der Vorbehandlung zur Verfügung:

- (Heiß-)Entfettung
- Phosphatieren
- VE-Spülen (VE=vollentsalzt)
- Passivieren
- Beizen (Aluminium und Edelstahl)
- Neutralisation
- Konversionsbeschichtung (No-Rinse)
- Strahlen (mind. Reinheitsgrad SA 2,5 – DIN EN ISO 8501)
- Spachtelarbeiten
- Schleifen
- Bürsten
- Polieren

Zusatzdienstleistungen

Entsprechend den Bedürfnissen unserer Kunden führen wir vermehrt Zusatzdienstleistungen durch, die mit der Oberflächenveredlung in Verbindung stehen.

Einige Beispiele sind:

- Montagearbeiten
- Demontagearbeiten (z. B. bei Nacharbeiten von beschädigten Teilen)
- Entgraten
- Bekleben und/oder Beschriften
- Maskierungs-/Abklebearbeiten
- Dichtarbeiten
- Aufbringen von Dämmschutz
- Kennzeichnung der Warenträger
- Etikettierung der Teile

Logistik

Neben den reinen Freiflächen der Außenanlage stehen uns 1.000 m² überdachte Lagerkapazität in der Halle und ca. 500 m² überdachte Außenfläche zur Verfügung.

Im Bereich der Warenausgangslogistik werden von uns u. a. folgende Tätigkeiten durchgeführt:

- Verpackung der Teile auf kundeneigenen Transportgestellen
- Bedarfsgerechte Verpackung mit eigenem Material
- Kennzeichnung der Teile bzw. Transportbehältnisse
- Organisation/ Beauftragung von Speditionen
- Tourenplanung des eigenen Fuhrparks (7,5 t LKW + Anhänger)

Abdunstzone für grundierte Bahnteile

Branchen

Schienenfahrzeuge

Sowohl die großen Zughersteller auf direktem Weg, als auch deren Zulieferer zählen zu den Kunden unseres Unternehmens. Im Nasslackbereich können wir im Hinblick auf den immer größer werdenden Anteil an Wasserlacken (Hydrobasis) durch optimierte Prozesse und unsere Abdunstzone der steigenden Verarbeitungskomplexität gerecht werden und eine gleichbleibend hohe Qualität der Oberfläche erzielen. Das Teilespektrum für den Schienenfahrzeugbau ist sehr weit gefächert und umfasst sowohl das Interieur als auch das Exterieur der Züge.

Einige Beispiele sind:

- Stromrichter
- Führerstände
- Klimageräte
- Schaltschränke
- Dachblenden
- Batteriegehäuse
- Teile für den Unterbodenschutz
- Crashmodule
- Podeste
- Türen
- Fahrgast-Haltestangen
- Decken- und Wandverkleidungen
- Gepäckträger
- Bleche für den Unterbodenschutz
- Kupplungen
- Kleinteile wie Halter, Winkel, Profile, etc.

Lebensmittel- & Getränkeindustrie

Unsere Wurzeln liegen in der Oberflächenbearbeitung von Anlagen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Da unsere Kunden aus diesen Branchen mit besonders hohen Gesundheits- und Hygieneanforderungen konfrontiert werden, sind wir stolz darauf, einen Beitrag zur Einhaltung dieser Vorschriften zu leisten. Die dort geltenden hohen Standards haben Auswirkungen auf die Arbeitsprozesse bei Helbig & Lang und wirken sich so auch auf die Leistungen für andere Kundengruppen positiv aus.

Sichtprüfung von Teilen für Nutzfahrzeuge

Branchen

Nutzfahrzeuge

Eine weitere wichtige Branche ist die Nutzfahrzeugindustrie. Hier werden Bauteile und Komponenten für Trucks, Busse, Landmaschinen, Baumaschinen, Straßenfertiger und vieles mehr bearbeitet. Nicht selten kommen für diese Kundengruppe Lacke mit besonderen Eigenschaften zum Einsatz. Dies können z. B. hochhitzebeständige Lacke oder Lacke mit besonderer Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung sein.

Weitere Industriezweige

Hier einige Branchenbeispiele unserer Kunden:

- Schaltanlagen/ Schaltschränke
- Pumpen und Armaturen
- Druckmaschinen
- Luftfahrtindustrie
- Schiffs- und Bootsbau
- Automotive
- Ölversorgungsanlagen, Stellzylinder, Kolbenantriebe
- Isolierungen/Schallschutz-Elemente
- Nähmaschinen
- Maschinen- und Anlagenbau (allgem.)

Handwerk

„Handwerk – Die Wirtschaftsmacht von nebenan.“ So lautet der Werbeslogan der Handwerkskammern. Dieser bringt die nach wie vor hohe Wirtschaftsleistung der zahlreichen Handwerksbetriebe zum Ausdruck. Obwohl unsere primäre Kundengruppe die Industrie ist, sind unsere Arbeitsabläufe weiterhin handwerklich geprägt und ermöglichen uns so ein Höchstmaß an Flexibilität. Daher sind wir auch dem Handwerk weiterhin stark verbunden und freuen uns besonders, für zahlreiche Handwerksbetriebe aus der Region tätig zu sein. So übernehmen wir z. B. die Oberflächenbearbeitung für Schlosser oder Kfz-Betriebe.

Auftragsklärung in der Produktion

Qualität

Qualitätspolitik

Oberste Priorität unserer Arbeit sind zufriedene Kunden, die wir vor allem durch qualitativ hochwertige Leistungen und Termintreue überzeugen.

Während Industrieunternehmen zu unserer primären Kundengruppe zählen, sind die Produktionsabläufe halbautomatisiert und damit weiterhin handwerklich geprägt. Dies ermöglicht uns ein Höchstmaß an Flexibilität und Reaktionsschnelligkeit. Die „Qualität aus Meisterhand“ ist für uns ein wichtiger Bestandteil der Qualitätspolitik.

Qualitätssicherung

Folgende Arbeitsschritte können je nach Kundenanforderung bei uns durchgeführt werden:

- Sichtprüfung auf Lackierfehler
- Konformitätsprüfung mit Zeichnungen und Spezifikationen
- Farbton- und Strukturvergleich
- Schichtdickenmessung
- Glanzgradmessung
- Gitterschnittprüfung
- Dokumentation / Protokolle

Qualitätsmanagement-system nach DIN EN ISO 9001:2008

Unser Qualitätsmanagement-system orientiert sich an den Grundsätzen unserer Unternehmensphilosophie und Qualitätspolitik und basiert auf der internationalen Norm DIN EN ISO 9001:2008. Die DIN EN ISO 9001 ist eine weltweit und über alle Branchen gültige Norm. Durch die Zertifizierung wird Helbig & Lang ein funktionsfähiges QM-System von einer unabhängigen Stelle bestätigt.

Umwelt

Nachhaltigkeit und der verantwortungsbewusste Umgang mit natürlichen Ressourcen sind für uns ein untrennbarer Bestandteil des erfolgreichen Wirtschaftens. Sowohl das Unternehmen an sich, als auch die Geschäftsführer und jeder einzelne Mitarbeiter kann einen kleinen aber bedeutungsvollen Beitrag zum Umweltschutz leisten.

In Lackierbetrieben werden auch gesundheitsschädliche und umweltbelastende Stoffe verarbeitet. Unser Ziel ist es, betroffene Prozesse zu analysieren und so zu optimieren, dass die entstehenden Belastungen auf ein unvermeidbares Maß beschränkt werden.

Die europäische VOC-Richtlinie (Volatile Organic Compounds), in Verbindung mit der deutschen 31. BImSchV (Bundes-Immissionsschutz-Verordnung), begrenzt die Emission flüchtiger organischer Verbindungen, wie sie in Lacken, Verdünnungen oder als reines Lösungsmittel vorkommen. Aufgrund unserer Unternehmensgröße ist Helbig & Lang verpflichtet, eine jährliche VOC-Bilanz zu erstellen. Die Einhaltung der Grenzwerte wird von uns erreicht.

Einsatz umweltschonender Lacksysteme

Nichtsdestotrotz versuchen wir über die behördlichen Vorschriften hinaus, den Anteil an schädlichen Stoffen weiter zu reduzieren. Die von uns zu verwendeten Materialien und technischen Verfahren sind in der Regel durch Kundenspezifikationen oder Herstellervorschriften festgelegt. Abweichungen hiervon sind normalerweise nicht zulässig. Dennoch versuchen wir unsere Kunden von den Vorteilen eines Einsatz umweltschonender Lacksysteme zu überzeugen.

Stetige Reduzierung der VOC-Bilanz

Für die Reinigung und Entfettung der Teile kommen vorwiegend wässrige Systeme zum Einsatz, sodass dadurch keine Lösemittelemissionen auftreten. Bei Farbtonwechseln müssen zur Reinigung der Spritzpistolen Lösemittel eingesetzt werden.

Diese werden gesammelt, mit Hilfe von Destillationsgeräten aufbereitet und können so anschließend in den Kreislauf zurückgeführt werden. Durch diese Maßnahmen ist es uns in den letzten Jahren gelungen, den Anteil an Lösemitteln in unserer VOC-Bilanz stetig zu reduzieren.

„Vermeidung - vor Verwertung - vor Beseitigung“

In Bezug auf entstehende Abfälle handeln wir nach dem Prinzip „Vermeidung – vor Verwertung – vor Beseitigung“. Dies zeigt sich unter anderem im Einsatz von Spritzverfahren mit hohem Auftragswirkungsgrad (HVLP – High Volume Low Pressure), der Mehrfachverwendung von Lack-Gebinden oder auch durch die Wärmerückgewinnungsanlage unserer Lackierkabinen. In unserer Beizanlage wird anhand der nachgelagerten Neutralisationsanlage das verunreinigte Wasser aufbereitet und kann in den Wasserkreislauf zurückgeführt werden.

Unternehmenskultur

Helbig & Lang Team in Worms

Helbig & Lang Team in Bad Kreuznach

Als Spezialist für Oberflächenveredelungen bieten wir unseren Kunden eine einzigartige Qualität-Zeit-Kombination. Die Zufriedenheit unserer Kunden ergibt sich durch qualitativ hochwertige Leistungen, in Verbindung mit einer außerordentlichen Termintreue, Lieferflexibilität und Reaktionsgeschwindigkeit.

Den wichtigsten Beitrag dazu liefern unsere qualifizierten und engagierten Mitarbeiter, die mit uns an der ständigen Verbesserung der Qualität unserer Leistungen arbeiten. Ihnen verdanken wir die Fähigkeit, unseren Kunden auch in besonderen Situationen durch hohe Flexibilität und gezieltem Service zur Seite stehen zu können. Unsere Mitarbeiter verfügen über tiefgreifende Kenntnisse in ihren Fachgebieten sowie über ein hohes Qualitätsbewusstsein.

Bedingt durch den mittelständischen Charakter unseres Familienunternehmens profitieren wir von flachen Hierarchien sowie kurzen Informations- und Kommunikationswegen.

Der persönliche Kontakt jedes Mitarbeiters zur obersten Führungsetage ist für uns ein Teil der Unternehmensphilosophie. Durch regelmäßige Schulungen werden unsere Mitarbeiter auf bevorstehende Aufgaben vorbereitet und können ihr Fachwissen vergrößern bzw. vertiefen. Die optimale Information und Ausrüstung in Bezug auf Arbeitsschutz- und Sicherheitsvorschriften ist für uns selbstverständlich.

Ausbildung & Praktika

Der Unternehmenserfolg wird maßgeblich von unseren Mitarbeitern bestimmt. Daher ist die Ausbildung neuer, motivierter und talentierter Fachkräfte ein fester Bestandteil der Unternehmensphilosophie von Helbig & Lang. Durch den mittelständischen Charakter unseres Familienunternehmens legen wir viel Wert auf eine enge Beziehung zu unseren Auszubildenden und sorgen für eine individuelle Betreuung aus Meisterhand. Seit der Unternehmensgründung wurden immer wieder Ausbildungsverhältnisse eingegangen. Noch heute ist ein Großteil der ehemaligen Auszubildenden im Unternehmen beschäftigt.

Industrielackierungen · Pulverbeschichtungen · Sand- und Glasperlenstrahlen · Beizen
Mechanisches Schleifen und Polieren · Vorbehandlungen · Zusatzdienstleistungen · Logistik

ISO 9001 zertifiziert

HELBIG & LANG
DER OBERFLÄCHENSPEZIALIST

Standort Worms
Enzinger Straße 132
67551 Worms

Tel. 0 62 47 - 99 19 41
Fax 0 62 47 - 99 19 37

Standort Bad Kreuznach
Planiger Straße 139 – 147
55543 Bad Kreuznach

Tel. 06 71 - 8 96 38 60
Fax 06 71 - 8 96 38 61

info@helbig-lang.de

www.helbig-lang.de